

ARMOIRE PRODUITS CHIMIQUES



Préambule

Signalisation

Les lieux de stockage doivent être clairement identifiés. Des panneaux d'avertissement doivent figurer à l'entrée comme « Matières inflammables », « Matières corrosives », « Matières toxiques »...

Outre le plan de stockage (localisation des différents produits, capacité maximale...) peuvent être également prévus l'affichage d'un récapitulatif de l'étiquetage des produits entreposés et le rappel des incompatibilités éventuelles.

Séparation des produits incompatibles / réactions dangereuses

Certains produits peuvent réagir les uns avec les autres, provoquant parfois des explosions, des incendies, des projections ou des émissions de gaz dangereux. Ces produits incompatibles doivent être séparés physiquement. D'autres produits réagissent violemment avec l'eau : ils doivent être entreposés de façon que tout contact avec de l'eau soit impossible, même en cas d'inondation.

Enfin, les produits inflammables doivent être stockés à part dans une enceinte dédiée et constamment ventilée.

Prévention et lutte contre l'incendie

Un local de stockage de produits en quantités importantes doit être isolé du reste du bâtiment, afin d'éviter la propagation d'un incendie qui s'y déclarerait. De même, il doit être bâti à l'aide de matériaux durs et incombustibles et muni de systèmes d'évacuation et de lutte contre le feu appropriés (portes coupe-feu, extincteurs...). L'accès au local doit être facile, permettant une évacuation rapide en cas d'accident. Une localisation en sous-sol est à proscrire.

De même, l'installation électrique doit être réduite au minimum indispensable à l'intérieur du local et, selon les produits entreposés, être adaptée à une zone où peuvent apparaître accidentellement des atmosphères explosibles (éclairage étanche, par exemple).

Prévention et lutte contre les dispersions accidentelles

Des capacités de rétention doivent être prévues par catégorie de produits. Le local de stockage doit lui-même être en rétention générale. Un produit absorbant approprié aux produits stockés (neutralisant, incombustible) doit être disponible dans le local de stockage, afin de récupérer fuites et gouttes de produits.

Suivant les résultats de l'évaluation des risques, un appareil respiratoire isolant (à entretenir et vérifier périodiquement) sera disposé à l'extérieur du local et à proximité de l'entrée et une douche de sécurité ainsi qu'une fontaine oculaire de secours seront accessibles à proximité immédiate.

Qu'est-ce qu'une armoire de sécurité ?

Une armoire de sécurité est un équipement industriel de sécurité qui est généralement utilisé pour les entreprises manipulant des produits chimiques. Ces armoires de sécurité permettent de préserver les caractéristiques des produits et de protéger l'environnement.

Armoires de stockage classiques

Armoire de sécurité classique et de sûreté : idéale pour le stockage de produits toxiques et dangereux en toute sécurité et en conformité avec la législation. Par exemple, un laboratoire ou un hôpital pourra stocker les produits acides et corrosifs avec un système d'ouverture sécurisé.

Armoires phytosanitaires

Armoire phytosanitaire : ce type d'armoire est idéal pour stocker vos produits phytosanitaires, dangereux ou toxiques en lieu sûr avec une fermeture à clés conformément à la législation française. Elle sera adaptée à des agriculteurs, éleveurs, viticulteurs, etc. Elles sont équipées de bacs de rétention.

Armoires anti-feu

Armoire de sécurité anti-feu : obligatoire pour le stockage de liquides inflammables, l'armoire ignifugée est certifiée pour être résistante au feu. Ce qui permet aux pompiers d'intervenir avant que les produits ne s'enflamment.

Armoires de stockage et de charge pour batteries lithium-ion :

Afin d'assurer la sécurité des biens et des personnes, il est nécessaire d'utiliser une armoire de sécurité coupe-feu adaptée au stockage des batteries lithium-ion. Les batteries lithium-ion ont la particularité de présenter de nombreux risques dont le plus commun est l'emballement thermique qui survient lors de la charge et la décharge. La batterie étant exposée à une forte surcharge, la conséquence directe est qu'elle peut s'embraser et provoquer un incendie. Nos armoires de sécurité de stockage de liquides inflammables sont conformes à la norme EN 14470-1 garantissant 90 minutes de résistance aux flammes.

Armoires de sécurité pour produits corrosifs et produits chimiques :

Armoire pour la sécurité de produits dangereux : permet le stockage de produits corrosifs et agressifs. Armoire de sécurité conformes aux normes FM, INRS et EN 14470-1.

Armoires de sécurité compartimentées :

Armoire de sécurité combinée : ce type d'armoires permet le stockage de différentes substances dangereuses incompatibles entre elles : produits agressifs, liquides inflammables et toxiques et donc de gagner de l'espace.

Armoires de sécurité pour bouteilles de gaz et rack pour bouteilles de gaz :

Pour stocker les bouteilles de gaz, selon les normes en vigueur, vous trouverez des armoires de sécurité et rack dédiés pour stocker en toute sécurité vos bouteilles de gaz. Idéal par exemple pour les stations essences, ou encore les chantiers. Toutes nos armoires de sécurité vous permettront un stockage sécurisé. N'hésitez pas à demander conseil à nos commerciaux afin de choisir l'armoire adaptée.

Comment choisir son armoire de sécurité ?

Le choix de votre armoire de stockage pour produits dangereux doit être effectué en fonction de vos besoins réels. Armoire basse, une porte ou à deux portes robustes... tout dépendra de l'utilisation. En plus de la qualité de rétention, les gammes d'armoires doivent être résistantes aux chocs. Elles sont idéales en laboratoire ou bien dans les lieux qui nécessitent l'emploi de produits dangereux. Tout d'abord pour choisir l'armoire de sécurité qui est la mieux adaptée identifiez les points suivants :

- Quel sera le volume de stockage et de quel espace vous disposez pour installer l'armoire de sécurité ? Cela vous permettra d'identifier le type d'armoire qu'il faut, car elles existent sous différents formats : armoire de sécurité haute, armoire de sécurité basse, armoire de comptoir, une armoire de sécurité avec une porte ou encore une armoire de sécurité avec deux portes. L'emplacement où sera installée l'armoire est aussi important au même titre que la quantité de produits à stocker.
- Quel produit chimique allez-vous stocker ? Produit corrosif Produit inflammable Produit phytosanitaire Produit toxique
- Manipulez-vous des produits dangereux dont le mélange émet des substances nocives ? Dans ce cas, il faudrait équiper votre armoire de sécurité d'un caisson de ventilation ou d'un caisson de filtration qui va procéder à l'extraction des vapeurs toxiques qui sont créées à l'intérieur de votre armoire de stockage de produits dangereux.
-

Pourquoi s'équiper d'une armoire de sécurité résistante au feu ?

Il est important de stocker tous les produits dangereux dans une armoire de sécurité destinée à cet effet. Même l'inhalation de ces substances peut s'avérer nocive. Une armoire de sécurité vous garantit une protection individuelle en cas de déversement de substances dangereuses.

À la suite d'un nombre élevé de départs de feu lié à une mauvaise manipulation des produits dangereux et dans l'objectif d'encadrer le stockage des produits inflammables, deux normes européennes ont été publiées à savoir la norme EN 14470-1 et la norme EN 14470-2. Ces deux normes définissent la classification des armoires de sécurité et les préconisations liées à leur construction et à leur résistance au feu, mais aussi les informations à fournir à l'utilisateur à savoir le mode d'emploi et le marquage.

La norme EN 14470-1 : elle entre en vigueur en octobre 2004, et elle est relative au stockage de liquides inflammables dans les laboratoires. Elle s'applique aux armoires de sécurité dont le volume intérieur est inférieur ou équivalent à 1 m³. Il existe plusieurs niveaux de résistance au feu. Les principaux critères de durée sont établis selon les 3 points suivants :

- La durée d'intervention des pompiers,
- Le taux d'inflammabilité des produits,
- Le budget à allouer.

La norme EN 14470-2 : elle entre en vigueur en avril 2006 et concerne le stockage de bouteilles de gaz comprimé en laboratoire. Elle est spécifique aux armoires de sécurité ayant une capacité qui n'excède pas 220 litres.

La norme internationale FM 6050, cette norme est spécifique aux armoires de sécurité testées pour une résistance au feu de 10 minutes.

Le stockage de produits inflammable :

Il existe une gamme complète d'armoires anti-feu, coupe-feu pour la protection et le stockage de vos produits inflammables et/ou explosifs. Il existe plusieurs classes de résistances anti-feu. La norme EN 14470-1 en définit 4 :

- Armoires résistantes au feu de 15 minutes
- Armoires résistantes au feu de 30 minutes
- Armoires résistantes au feu de 60 minutes
- Armoires résistantes au feu de 90 minutes

L'armoire anti-feu vous garantit une solution de stockage efficace pour vos produits inflammables contre les incendies ou une source de chaleur anormalement forte. Pour en savoir davantage nous vous invitons à lire notre guide d'achat: Comment choisir son armoire de sécurité pour produits inflammables

Le stockage de produits corrosifs :

Il existe deux types de produits corrosifs :

- Les acides,
- Les bases.

Pour des raisons de sécurité, les acides et les bases doivent être stockés dans des armoires de sécurité et dans des compartiments différents afin d'éviter tous les risques d'accidents.

Manipulez-vous des produits corrosifs, agressifs ou concentrés?

Si vos produits font partie de la catégorie produits corrosifs, il faut prendre en compte le fait que les substances corrosives peuvent attaquer le métal. Il serait judicieux d'orienter votre achat vers une armoire anti-corrosion en PVC. Cependant si vos produits sont très peu corrosifs c'est-à-dire dilués et très peu agressifs, il est recommandé d'orienter votre achat vers une armoire en mélaminé ou bien des armoires en acier. Toutes nos armoires de sécurité sont conformes aux normes en vigueur et contrôlées par des laboratoires.

Le stockage de produits toxiques :

Ce type de stockage nécessite uniquement des bacs de rétention, une fermeture à clef, une ventilation naturelle ainsi que des pictogrammes.

Stockage de produits phytosanitaires :

Tout comme le stockage de produits toxiques, ce type de stockage nécessite uniquement des bacs de rétention, une fermeture à clef, une ventilation naturelle ainsi que des pictogrammes. Que signifient la signalétique obligatoire apposée sur vos armoires pour le stockage des produits chimiques ?

Le saviez-vous ?

Pour toutes les entreprises de moins de 50 salariés. Il existe des Subventions Prévention TPE qui ont pour but de développer la prévention des risques professionnels dans les petites entreprises. Cette aide, versée par l'Assurance Maladie, a pour but de permettre aux petites entreprises de pouvoir s'équiper d'une armoire de sécurité.

