

CUTTERS DE SÉCURITÉ



Le cutter : un outil de travail aussi indispensable que dangereux

L'ouverture de cartons d'emballage est une activité omniprésente dans les entreprises, en particulier dans les activités de distribution. Couteaux et cutters sont également des outils de travail quotidiens et intensifs dans de nombreux secteurs d'activités des industries manufacturières, notamment dans les domaines de la logistique et de packaging. Les statistiques sont édifiantes : environ 80% des accidents du travail dans la grande distribution résultent d'opérations de manutention effectuées à l'aide de de cutters ou couteaux, provoquant des coupures plus ou moins profondes aux doigts ou aux membres.

23.084 accidents du travail sont consécutifs à l'utilisation de couteaux, cutters et tranchets. Dans environ 3% des cas (692 accidents), ils provoquent une incapacité permanente. L'ensemble de ces accidents représente 423.678 journées de travail perdues avec incapacité temporaire. [source INRS]

Les causes les plus fréquentes des accidents sont :

- utilisation d'outils inadaptés aux besoins de coupe
- dérapages dus à de mauvaises méthodes de coupe, à une mauvaise utilisation de l'outil ou à des outils peu efficaces (lames usées) induisant des efforts anormaux (exemple : effectuer des découpes en sortant la totalité de la lame d'un cutter acier classique, sécable ou non)
- manipulation des lames lors de leur remplacement
- projection d'éclats de lames, en particulier avec les lames en acier de grande longueur et/ou sécables
- contacts involontaires lors de la prise en main alors que la lame n'est pas rétractée
- coups de couteau accidentels lors des mouvements en fin de coupe
- abandon sans précaution des lames usagées
- fatigue musculaire et troubles musculo-squelettiques (crampes, tendinites) liés à la crispation de la main à cause d'outils peu ergonomiques ou peu efficaces, facteurs accidentogènes aggravants.

Comment réduire les risques d'accidents du travail liés à l'utilisation de cutters ?

La méthodologie recommandée par l'INRS est la suivante :

- Éviter les risques lorsqu'ils peuvent être évités> utiliser des couteaux à risque de coupure 0 dans tous les cas où cela est possible> modifier les processus, les méthodes, le choix des conditionnement dans la mesure du possible afin d'éviter totalement l'utilisation de couteaux et cutters
- Évaluer les risques qui ne peuvent être évités et adapter l'outil au besoin précis> analyser le travail à effectuer, définir le bon mode opératoire> définir pour chaque poste l'outil approprié en fonction des matériaux à découper > aménager/adapter le poste de travail (hauteur, éclairage...) > utiliser les équipements de protection individuelle adaptés (gants, gants à manchette, tabliers...) > utiliser les équipements complémentaires adaptés (règle, étui de ceinture, yoyo, lanière, dragonne, boîte de découpe, boîte de récupération et de collecte des lames usagées...)
- Former et informer les opérateurs> méthodes de coupe (stabilité de la pièce à couper, retrait du corps ou des membres de la trajectoire de coupe, toujours couper en opposition à la direction du corps) > outils et équipements de protection à utiliser, > procédures, précautions

Les Cutters

Les différents types de lames de cutter

Il existe quatre grands types de lames de cutter :

- la lame auto cassante ou sectionnable : ces lames peuvent être cassées au fil de leur usure, ce qui vous permettra de travailler en permanence avec des lames affûtées. Pour cela, il vous suffira de plier la lame au niveau des fentes prévues à cet effet.
- la lame trapézoïdale : ces lames sont recommandées pour les gros travaux, car elles sont solides et robustes.
- la lame [actu:739825 crochet] est plus indiquée pour le découpage des moquettes ou des matériaux dont il ne faut pas abîmer le support. En effet, le bord extérieur des lames n'est pas affûté.
- la lame rotative facilite la découpe des tissus et des cartons.

La largeur de la lame de cutter

Le choix de la largeur de la lame dépend du type de travaux et de la résistance des matériaux que vous souhaitez découper. Plus la lame est large, plus vous pourrez couper des matériaux épais tels que le carton ondulé. Il existe plusieurs largeurs de lames :

- 9 mm
- 18 mm
- 25 mm

Pour les lames rotatives, les diamètres sont les suivants :

- 18 mm
- 28 mm
- 45 mm
- 60 mm

L'ergonomie du cutter

La prise en main représente également un critère fondamental pour choisir un cutter . Il est donc recommandé de l'essayer avant de l'acheter afin de vérifier que le corps de l'outil convient à la forme de votre main. Il existe des modèles dotés d'un revêtement bimatière antiglisse qui diminuera les risques d'accident.