

TIROIRS/ÉTAGÈRES DYNAMIQUES



Tiroir extractible pour le stockage dynamique d'outillages

Stockage extractible d'un outillage.

Stockage des outillages, extraction de l'étagère pour la dépose et la préhension par manutention mécanique verticale. Grâce à ces tiroirs, l'opérateur extrait lui-même son stock hors du rayonnage, sans assistance mécanique. Il en résulte une meilleure organisation et repérage du stock et la réduction des postures contraignantes et des TMS (troubles musculo squelettiques).

Parmi les applications typiques de ces tiroirs, on peut noter à titre d'exemple : le stockage des outils de production, moules injection, etc., le stockage ergonomique, le stockage universel de tous types de charge, le stockage de charges lourdes nécessitant une manutention mécanique verticale.

Les tiroirs sont compatibles avec tous les racks du commerce. Ils reposent simplement sur les lisses du rayonnage et sont fixés aux lisses arrière par des étriers adaptés.

Cette facilité permet de transformer, sans difficultés, un rayonnage de stockage statique existant en rayonnage de stockage extractible.

Les tiroirs peuvent aussi être fixés au sol directement...

Les tiroirs sont verrouillés automatiquement en position "tiroir rentré".

Rayonnage dynamique léger

Système de rayonnage dynamique pour activer la préparation de commandes et faciliter la manutention.

Grâce au système de rayonnage dynamique, vous réalisez une économie de temps jusqu'à 70% dans la préparation des commandes par la réduction des trajets de prélèvement.

Économie de place jusqu'à 30% environ par la suppression des allées. Les produits descendent par gravité sur des rails à galets diminuant le temps de manutention interne.

Allées de circulation droites procurant gain de temps et moins d'erreurs de préparation. Meilleure vue d'ensemble des produits stockés facilitant leur préhension et inventaire flash.

Concentration du volume des produits stockés.

Rayonnage à palette dynamique

Les rayonnages incorporent des pistes à rouleaux légèrement inclinés permettant le déplacement des palettes par gravité ou à vitesse contrôlée jusqu'à l'extrémité contraire opposée.

C'est un système idéal pour les entrepôts de produits périssables, mais il est également applicable à tout secteur de l'industrie ou de la distribution (alimentation, automobile, industrie pharmaceutique, chimique, etc.).

Stockage dynamique : Carrousel horizontal

Le carrousel horizontal est un système de stockage, sollicité dans différents domaines tels que magasins, entrepôts, usines, entreprises... Fiable et économique, ce système de stockage est la solution idéale pour stocker et distribuer des marchandises de manière rapide.

Flexibles et s'adaptant aux différents types de tâches, le carrousel horizontal assure un temps de réponse court, une productivité accrue et des délais de livraison réduits. Sollicités par les centres de distribution pour une logistique de stockage moderne et efficace, il permet de traiter efficacement les commandes.

Équipé d'un logiciel d'entrepôt, le carrousel horizontal permet de contrôler la bonne marche des opérations garantissant ainsi des processus plus efficaces, une plus grande transparence et plus de flexibilité pour le stockage et la mise à disposition des marchandises - même aux heures de pointe.

Tour de stockage

C'est une tour de stockage vertical automatisé, permettant de renforcer l'efficacité au niveau du stockage, du retrait et de la distribution des marchandises lourdes. Fonctionnant suivant le principe de préparation dynamique goods to person, il assure une livraison rapide, complète et fiable des marchandises tout en réduisant les coûts.

Très compacte, la tour permet gagner jusqu'à 80 % de place par rapport à des rayonnages classiques en exploitant au mieux la hauteur disponible et en assurant un espace de stockage maximal pour un encombrement au sol réduit.

Le stockeur peut être installé dans les locaux du client, aussi bien en solution autonome qu'en solution sur plusieurs étages, avec plusieurs ouvertures de prélèvement, à raison d'une hauteur maximale de 20 mètres.

Grâce à trois nouvelles applications simples, plateau pour articles lourds, manutentions de palettes et manutention par palan, la tour offre une valeur ajoutée dans la catégorie de charge utile supérieure allant jusqu'à 1.000 kg. La charge maximale par plateau a été spécialement étudiée pour répondre aux différentes catégories de chargement.

Stockeur vertical rotatif

Le stockeur vertical rotatif est un système de stockage pouvant supporter des charges lourdes, jusqu'à 650 Kg par plateau. Apprécié dans différents domaines industriels ou le domaine de commerce, ce système de stockage peut être adapté à toutes les utilisations ou presque grâce à ses performances exceptionnelles, son confort d'utilisation maximal et son design attrayant.

Le stockeur vertical rotatif peut s'intégrer aux processus de production, par exemple comme solution de stockage temporaire pour des produits semi-finis ou comme stockage tampon pendant les phases de séchage.

Garantissant efficacité et qualité, le stockeur vertical permet d'économiser de l'énergie au lieu d'en récupérer. Grâce à la parfaite interaction du moteur électrique, de la transmission ultra-efficace et du convertisseur de fréquence étalonné avec précision, il consomme jusqu'à 40 % d'énergie en moins, ce qui réduit considérablement le coût total d'équipement (TCO).

Transstockeurs à double mât

Offrant une capacité de charge pouvant atteindre les 8 tonnes, les transstockeurs sont extrêmement appréciés dans les secteurs industriels traitant les matériaux de construction, le bois, la pierre et le papier etc.

Ils sont destinés à assurer une manutention de toutes sortes de marchandises au poids important voire à la forme et dimensions assez encombrantes afin de les entreposer au centimètre près sur les hauts rayonnages.

Grâce à son double mât, cette structure de stockage promet une remarquable réduction de l'espace d'encombrement tout en étant particulièrement adéquate pour les équipements longs et lourds.

Ce dispositif de manutention automatique est également proposé avec une plateforme dans le but d'offrir à l'utilisateur la possibilité d'une réparation manuelle des commandes.

Transstockeur automatisé tridimensionnel

Composé de deux rayonnages de stockage et d'un robot se déplaçant dans l'allée centrale, le transstockeur offre des temps d'accès courts, une gestion d'espace optimale, un rendement élevé en termes de manutention ainsi qu'un accès optimal aux fournitures de petite et grande volumétrie.

Le Transstockeur permet le stockage de pièces de maintenance / pièces détachées de plus de 300 kg au sein d'une structure mécano-soudée d'une capacité de stockage pouvant aller jusqu'à 1 000 m² / 800 m³. Les deux postes frontaux permettent d'accéder simultanément à plusieurs références dans le but d'optimiser le temps de cycle approvisionnement / prélèvement.

Tiroir télescopique pour palette pour stockage ergonomique sur rayonnage

Équipement de tiroirs picking sur un rack

Le tiroir de stockage pour rayonnage permet de stocker toutes types de charges sur un plateau extractible manuellement. Les opérateurs peuvent ainsi réaliser sans effort toute opération de picking de produits sur palette.

Un tiroir extractible à 100 % donne un accès intégral au contenu du plateau de stockage. L'extraction de 100 % de la charge stockée autorise notamment la manipulation au palan.

Parmi les applications typiques de ce tiroir télescopique, on peut noter à titre d'exemple : le stockage ergonomique, la préparation de commande, le picking sur palette extraite, la manutention et la préhension verticale des charges, le stockage universel, tous types de charge.

Différents équipements optionnels et finitions de plateaux de stockage sont disponibles.

La réalisation des tiroirs picking en acier galvanisé vous garantit une excellente résistance aux conditions d'utilisation en atelier et une durée de vie exceptionnelle de votre équipement.

